

PRODOTTO: BARRE ALFA 500 S

Product
Erzugnis
Produit

NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

CERTIFICATO DI COLLAUDO
Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Numero
SD 17180/2020
04-11-2020

DDT: 45802 04-11-2020
Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

LC

CLIENTE: CHECUZ SRL
Customer
Besteller
Client
VIA ROMA 126 130
23855 PESCATO

DESTINAZIONE: CHECUZ SRL
Destination
Bestimmungsort
Destination
VIA ROMA130
23855 PESCATO -LC-I

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
20032	8,00	0,169	0,97	0,18	0,024	0,041	0,49	0,19	0,38	0,08	0,006	0,0106	0,444	1,00	535	674	1,26	1,19	10,0	0,070	+
20033	8,00	0,172	1,01	0,20	0,029	0,045	0,55	0,18	0,31	0,07	0,006	0,0112	0,449	-1,00	541	669	1,24	1,20	10,0	0,070	+
20067	18,00	0,162	0,94	0,23	0,022	0,042	0,51	0,15	0,23	0,06	0,006	0,0090	0,410	0,30	552	663	1,20	1,22	11,3	0,090	+
19971	20,00	0,200	0,91	0,17	0,021	0,043	0,55	0,09	0,27	0,06	0,005	0,0103	0,438	-1,00	533	635	1,19	1,18	11,0	0,095	+

Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

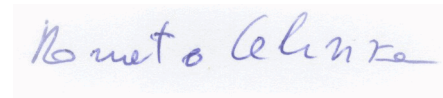
Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht .
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Donato Celenza





ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

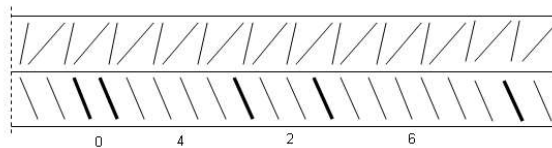
037/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

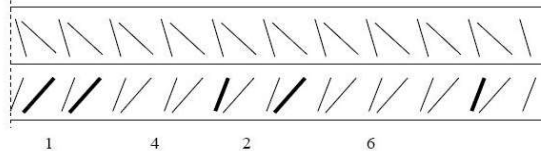
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C saldabile in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm,
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 022/15-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA